

CATÁLOGO DE PRODUCTOS 2024



Instagram: [soldadur](https://www.instagram.com/soldadur)
Website: www.brasweld.com.br
Product: latón

SELLADORES

TAPA FUGAS F5 - DOSE ÚNICA

NCM: 3810900



Mira el vídeo
de la
aplicación



"El Tapafugas F5 tradicional es un producto especializado para solucionar micro fugas de gas refrigerantes en sistemas de refrigeración domésticos e industriales, incluyendo aire acondicionado automotriz. Disponible en presentaciones de 8 ml, 15 ml y 60 ml, este producto localiza y elimina de manera permanente los puntos de fuga de gas refrigerante sin reaccionar con el oxígeno. Repara, restaura y detecta fugas de hasta 0,05 mm, sellando múltiples fugas rápidamente. Además, identifica las fugas mayores que requieren reparación. Contiene un contraste universal y no tiene polímeros en su composición."

SELLADORES

TAPA FUGAS F5 SUPER- DOSE ÚNICA

NCM: 3810900



Mira el vídeo
de la
aplicación



"El Tapafugas F5 SUPER es un producto incoloro diseñado para resolver micro fugas de gas refrigerante en sistemas de refrigeración, incluyendo el aire acondicionado automotriz. Disponible en Presentaciones de 8 ml, 15 ml y 60 ml, este producto localiza y elimina de forma permanente los puntos de fuga de gas refrigerante sin reaccionar con el oxígeno. Repara, restaura y detecta fugas de hasta 0,05 mm, sellando rápidamente varias fugas al mismo tiempo. Presentando una nueva tecnología, este líquido incoloro ofrece una solución eficaz. Contiene un contraste universal y no tiene polímeros en su composición."

SELLADORES

TAPA DE FUGAS F6 - JERINGA

NCM: 3810900



Mira el vídeo
de la
aplicación



"El Tapafugas F6 tradicional es un producto formulado para resolver micro fugas de gas refrigerante en sistemas de Refrigeración en general. Disponible en presentaciones de 8 ml, 15 ml, 30 ml y 60 ml, este producto tiene dosificación múltiple, lo que permite su aplicación en sistemas no presurizados. Localiza y elimina de manera permanente los puntos de fuga de gas refrigerante sin reaccionar con el oxígeno, reparando y restaurando efectivamente, sellando rápidamente múltiples fugas de hasta 0,05 mm. Contiene un contraste universal y no tiene polímeros en su composición."

SELLADORES

F6 SUPER TAPA DE FUGAS - JERINGA

NCM: 3810900



Mira el vídeo de la aplicación



"El Tapafugas F6 SUPER resuelve micro fugas de gas refrigerante en sistemas de refrigeración, incluyendo los automotrices. Disponible en envases de 8 ml, 15 ml, 30 ml y 60 ml, su dosificación múltiple permite una aplicación versátil. Localiza y elimina fugas sin reacción con el oxígeno, reparando múltiples fugas de hasta 0,05 mm. Presenta una nueva tecnología, líquido incoloro, con contraste universal y sin polímeros."

QUICK SEAL

NCM: 35069110



El Quick Seal es una pasta blanca con propiedades de bloqueo químico anaeróbico. Tiene un tiempo de cura de aproximadamente 20 minutos a temperatura ambiente, siendo su función principal reemplazar el sellador de rosca hecho con cinta de teflón."

TRAVA ROSCA BW-A2

NCM: 35061090

El Trava Rosca BW A2 es un producto de alta resistencia para el bloqueo y sellado de piezas roscadas. Es un bloqueo químico anaeróbico de color rojo que cura en aproximadamente 20 minutos a temperatura ambiente."



soldadura en frio

MEGA PRO

NCM: 35061090

Mira el vídeo de la aplicación



"Este producto es ideal para unir tubos de cobre, aluminio y latón, compatible con todos los gases refrigerantes. Altamente resistente a las vibraciones, elimina la necesidad de utilizar soplete, Foscoper, soldadura de plata, cilindros de oxígeno o acetileno. Después de 20 minutos de aplicación, ofrece resistencia a una presión de 850 psi, en 2 horas alcanza los 1200 psi y soporta temperaturas de hasta 180°C de calor y -35°C de temperatura negativa."

LIJA DE 60 GRAMOS

NCM: 39073011



Esta lija, que contiene óxido de aluminio en su composición, es ideal para realizar uniones con el Mega Pro. Ya que primero se debe lijar el área donde se va usar el producto Mega Pro para tener resultados favorables.

soldadura en frio

RED EPOXI

NCM: 39073011



Solda fria es una solución simple, rápida y eficiente para agujeros y grietas en todos los metales y plásticos rígidos. Soporta presiones de hasta 3000 psi, temperaturas de hasta 180°C positivos y -35°C negativos. Su curado completo ocurre en hasta 48 horas. Puede ser utilizada en una variedad de aplicaciones, incluyendo evaporadores de aluminio, serpentines de calefacción, tanques de agua caliente, tuberías, válvulas, motores automotrices, radiadores, ollas, condensadores, entre otros.

Mira el vídeo de la aplicación



RED EPOXI T-PRO

Solda Fria, eficaz para reparos rápidos en metales y plásticos rígidos, soporta hasta 3000 psi, temperaturas de 180°C positivos y -35°C negativos. Su diferencial es el rápido tiempo de cura que ofrece, apenas 45 minutos, siendo versátil para uso en refrigeración automotriz, evaporadores de aluminio, serpentines de calefacción, tanques de agua caliente, entre otros.



Soldadura para evaporador

ALUMAX BARRA

NCM: 39073011



Es una barra epóxica, eficaz para sellar fugas rápidamente. Se puede aplicar con cualquier transmisor de calor alcanzando una temperatura entre 110°C y 160°C. Después de la aplicación y enfriamiento del área soldada, puede soportar hasta 800 psi de presión.

ALUMAX C



Este producto bicomponente cura rápidamente, ofreciendo reparaciones fuertes y duraderas en metales. Su mezcla resulta en un vínculo permanente. Después del tiempo de cura, puede ser moldeado, golpeado, lijado y perforado. Tiene resistencia a la presión de hasta 450 psi y soporta temperaturas de hasta 80°C. El Alumax C es una resina bicomponente acrílica para sellar agujeros en evaporadores de aluminio. Cada kit permite hacer 8 soldaduras en agujeros grandes y 12 soldaduras en agujeros pequeños. La proporción indicada es aproximadamente 12 gotas de acelerador por porción de resina. Es un producto eficaz en el área de la refrigeración en general.



Flujo para soldar

KIT ALUTÍN

NCM: 38109000



Este fluxo líquido especial está diseñado para unir (alambres / hilo) de aluminios a otros metales, utilizando (Alambre / hilos) de estaño a temperaturas entre 180°C y 270°C. Con excelente fluidez, proporciona uniones de alta calidad y un proceso de decapado instantáneo.

Flujo para soldar

ALUTIN

NCM: 38109000



Este fluxo líquido especial está diseñado para unir (alambres / hilo) de aluminios a otros metales, utilizando (Alambre / hilos) de estaño a temperaturas entre 180°C y 270°C. Con excelente fluidez, proporciona uniones de alta calidad y un proceso de decapado instantáneo.

TIN- MÁX.

NCM: 38109000

Decapante líquido para soldaduras blandas con aleaciones de estaño en acero inoxidable, operando entre 180°C y 270°C. Ofrece una excelente fluidez, dando como resultado soldaduras sin poros y con un acabado de alta calidad.



Flujo para soldar

ARON 200

NCM: 38109000



Este decapante en pasta es ideal para soldaduras fuertes de aleaciones de plata y Foscofer a temperaturas entre 500°C y 700°C, garantizando una excelente fluidez y calidad en el acabado. Su fórmula química especial, equilibrada para el proceso de soldadura fuerte, presenta una acción capilar efectiva, lo que resulta en soldaduras perfectas y sin porosidad."

caja con 50 o 100 unidades

ARON 500

NCM: 38101020

Polvo fundente para plata y foscofer.



Decapante en polvo para soldaduras fuertes de plata y aleaciones Foscofer a una temperatura de 500°C a 700°C, ofreciendo excelente fluidez y un excelente acabado.

TRINCAL

NCM: 38101020

Fundente para soldadura de latón.



Trincal es un fundente adecuado para varillas de soldadura de latón. Desoxida y fluye bien, asegurando soldaduras de calidad y sin poros.

Flujo para soldar

ALUMAX BW 10 - Fundente para aluminio

NCM: 38101020



Este fundente en polvo está recomendado para soldadura fuerte con varillas de aluminio, ofreciendo una excelente capilaridad y un fuerte poder desoxidante, especialmente diseñado para unir piezas de aluminio y sus aleaciones. Funciona como decapante para soldaduras fuertes a bajas temperaturas, uniendo aleaciones de aluminio entre 480°C y 600°C. Su excepcional fluidez permite realizar uniones de alta calidad sin necesidad de acabado post-soldadura.

Detectores de Fugas

CHIVATO

NCM: 29053100



Este producto está recomendado para la detección de fugas en sistemas presurizados con la ayuda de una linterna UV. Ideal para todos los gases refrigerantes, se utiliza en sistemas de refrigeración en general, sistemas de aire acondicionado industrial y automotriz, incluyendo refrigeradores, congeladores, enfriadores y cámaras frigoríficas."

Detectores de Fugas

KIT DETECTOR

NCM: 90271000



El kit detector es esencial para detectar fugas, ya que incluye una jeringa de 16 ml de chivato, gafas UV y una mini linterna UV. Ayuda en la detección precisa de fugas, mientras que las gafas UV facilitan la visualización, haciendo que el proceso sea más eficiente y práctico."

DETEK - 101

NCM: 34022000

Esta solución fluorescente está diseñada para detectar fugas en sistemas con gas a presión, alcanzando un rango de temperatura negativa de -40°C a -80°C . Ideal para la identificación de fugas en gases refrigerantes, gas natural, GLP, entre otros.



Producto de Limpieza

BRILHA INOX

NCM: 34029090

Brilha Inox limpia y da brillo a las superficies de acero inoxidable, eliminando manchas y suciedad. Además, crea una capa protectora que conserva el brillo por más tiempo. Aplicar el producto, extender uniformemente y limpiar con un paño seco hasta conseguir el brillo deseado.



Suministros de Soldadura

NCM: 39069043

ANTI-CHAMAS BW12

El spray Anti Llamas BW-12 es un gel protector utilizado durante la soldadura fuertes para proteger los componentes sensibles al calor. Funciona como un escudo que evita el derretimiento o la quema de la superficie. La cantidad aplicada depende del grosor y de las propiedades del metal. Después de su uso, enjuague con agua corriente o limpie con un paño húmedo para removerlo.



VARETAS E LIGAS DE SOLDA

FOSCOOPER

NCM: 74032900

"FOSCOOPER, una aleación de cobre con fósforo, suele ser recomendada para aplicaciones de soldadura de cobre, latón o bronce. Su composición proporciona excelentes propiedades para unir estos materiales, especialmente en situaciones donde la resistencia a la corrosión y la conductividad eléctrica son fundamentales. Aproximadamente 60 varillas por kg - Espesor: 3/32 o 2,5 mm. 92% cobre / 8% fósforo / Con baño de plata.

Para obtener una soldadura de calidad, utilice el flux ARON-200."



Para obter uma solda de qualidade, utilize o fluxo **ARON-200**

FOSCOOPER FLAT (ACHATADA)

NCM: 74032900

FOSCOOPER aplanada, una aleación de cobre con fósforo, es frecuentemente recomendada para aplicaciones de soldadura de cobre, latón o bronce. Su composición proporciona excelentes propiedades para unir estos materiales, especialmente en situaciones donde la resistencia a la corrosión y la conductividad eléctrica son fundamentales. 92% cobre / 8% fósforo / Con baño de plata."



SILFOSCOOPER

NCM: 74032900

SILFOSCOOPER es una aleación de Cobre, Fósforo y Plata utilizada para la soldadura de cobre con cobre y cobre con latón o bronce. SIN CADMIO. 62 varillas por kg - Espesor: 3/32 o 2,5 mm.



Para obter uma solda de qualidade, utilize o fluxo **ARON-200**

VARETAS E LIGAS DE SOLDA

ZINCAFLUX

NCM: 83113000



ZINCAFLUX CON FLUJO INTERNO Se utiliza para unir tubos de aluminio + cobre; Punto de fusión 450° (bajo punto de fusión); TUBO CON 8 UNIDADES.

IZI 100

NCM: 74032900

Composición: 22% aluminio y 78% zinc; Flujo no corrosivo incorporado; Punto de fusión: 450° en promedio (bajo punto de fusión); Funciona con propano, MAPP, MAP-PRO y oxiacetileno; Tamaño de la varilla: 2,8 mm x 51 cm; Aproximadamente 120 varillas por kg.

